



1. Fill the cup with gelcoat and catalyze according to the material supplier's specifications. Do not overfill beyond the 1000cc level, as this will cause leakage from the vent hole. Be sure the vent hole is not clogged. This will greatly effect the spraying action of the gun.

1. Rellenar la copa con el gelcoat y el catalizador de acuerdo con las especificaciones. No rellene mas alla de 1000cc del nivel, pues esto causaria escape del conducto. Asegurese de que el conducto no este obstruido.

2. Secure the plastic cup on the aluminum lid, maintaining a vertical position. Slide the fluid nozzle (G300-FN) into the air nozzle (G300-004), an then hook the pull-ring assembly (G300-013) to the lip molded to the bottom of the cup.

2. Asegure la copa plastica con la tapa de aluminio manteniendo una posicion vertical. Deslize el fluido de la boquilla (G300-FN) dentro de la boquilla de aire (G300-004), y luego despues enganche el anillo de montaje (G300-013) a la tapa de la copa.

3. Always grab the gun handle with the fluid nozzle pointing upright. Squeeze the trigger while quickly lowering the gun into the working position. Spray at an even distance from the mold, trying to always point 90 degrees from you surface.

3. Siempre agarre el mango de la pistola con la boquilla del fluido apuntando hacia arriba. Apriete el gatillo rapidamente mientras va bajando la pistola en posicion para trabajar. Rocie a una distancia pareja del molde, tratando siempre de apuntar desde 90 grados de la superficie.

4. Do not release trigger until you bring the spray gun back to it's vertical position. Releasing the trigger before the gun is vertical will allow dripage. (Use the opposite motion from step #2).

4. No suelte el gatillo hasta que usted traiga la pistola rociadora a su posicion vertical. Liberando el gatillo antes de colocar la pistola en posicion vertical podria causar que comienze a gotear. (Use el movimiento opuesto del paso #2).

5. To separate the empty cup from the aluminum lid, apply air through the fluid nozzle tip, while placing the palm of your hand just over the lid. Now clean your lid and fluid nozzle. (Do not forget the vent hole!).

5. Para separar la copa vacia de la tapa de aluminio, aplique aire a travez de la boquilla de fluido. Mientras usted pone la palma de su mano justamente arriba de la tapa. Ahora limpie la tapa y la boquilla. (No olvide el conducto del hoyo!).

### Mils – Microns Conversion For MLG-Micron(Purple Gauge)

400 Micron = 16 Mil  
450 Micron = 18 Mil

500 Micron = 20 Mil  
550 Micron = 22 Mil

600 Micron = 24 Mil  
650 Micron = 26 Mil